



Profilo nazionale OPERATORE MECCANICO

Tipologia:	Figure di riferimento relative alle qualifiche professionali di cui al repertorio nazionale dell'offerta di istruzione e formazione professionale
Denominazione:	OPERATORE MECCANICO
Edizione:	2020
Indirizzi:	FABBRICAZIONE E MONTAGGIO/INSTALLAZIONE DI INFISSI, TELAI E SERRAMENTI INSTALLAZIONE E CABLAGGIO DI COMPONENTI ELETTRICI, ELETTRONICI E FLUIDICI LAVORAZIONE E MONTAGGIO COMPONENTI MECCANICHE LAVORAZIONE MECCANICA, INSTALLAZIONE E CABLAGGIO DI COMPONENTI ELETTRICI, ELETTRONICI E FLUIDICI LAVORAZIONE MECCANICA, PER ASPORTAZIONE E DEFORMAZIONE LAVORAZIONE, MONTAGGIO COMPONENTI MECCANICI E SALDATURA MONTAGGIO COMPONENTI MECCANICI SALDATURA E GIUNZIONE DEI COMPONENTI
Professioni NUP/Istat correlate:	
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT:	
Area professionale:	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
Sottoarea professionale:	MECCANICA; PRODUZIONE E MANUTENZIONE DI MACCHINE; IMPIANTISTICA
Descrizione:	L'operatore meccanico interviene, a livello esecutivo, nel processo di produzione meccanica con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consente di svolgere attività relative alle lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici, al montaggio e all'adattamento in opera di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature, nel controllo e verifica di conformità delle lavorazioni assegnate, proprie della produzione meccanica.
Livello EQF:	LIVELLO 3
Processi di lavoro caratterizzanti il profilo:	Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine Lavorazione artigianale metalli

PROCESSO DI LAVORO
ATTIVITÀ

COMPETENZE

<p>Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine ATTIVITÀ</p> <ul style="list-style-type: none"> • ADA.7.49.150 Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali • ADA.7.49.151 Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili automatizzate • ADA.7.50.152 Giunzione rigida (saldatura, rivettatura e incollaggio) delle componenti meccaniche • ADA.7.52.156 Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche • ADA.7.52.157 Cablaggio degli impianti elettrici/elettronici e fluidici 	<p>4 - Verificare, eseguendo misurazioni e controlli, la conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate, in rapporto agli standard progettuali, di qualità e sicurezza.</p>
<p>Lavorazione artigianale metalli ATTIVITÀ</p> <ul style="list-style-type: none"> • ADA.7.92.276 Fabbricazione e montaggio di infissi, telai e serramenti 	<p>4 - Verificare, eseguendo misurazioni e controlli, la conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate, in rapporto agli standard progettuali, di qualità e sicurezza.</p>

COMPETENZA N 1

Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere, nel rispetto della normativa sulla sicurezza, sulla base delle istruzioni ricevute, della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali) e del sistema di relazioni

ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare metodiche e tecniche per la gestione dei tempi di lavoro • Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli, distinte materiali) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione/servizio • Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle/dei lavorazioni/servizi da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo • Applicare modalità di pianificazione e organizzazione delle/dei lavorazioni/servizi e delle attività nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecniche di pianificazione • Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore/processo • Principali terminologie tecniche di settore/processo • Processi, cicli di lavoro e ruoli nelle lavorazioni di settore/processo • Elementi di comunicazione professionale

COMPETENZA N 2

Approntare, monitorare e curare la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione/servizio sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso

ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
----------------	-----------------------

<ul style="list-style-type: none"> • Individuare strumenti, utensili, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli) • Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari, utensili di settore • Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature, macchinari di settore • Utilizzare metodiche per individuare livelli di usura ed eventuali anomalie di funzionamento di strumenti e macchinari di settore 	<ul style="list-style-type: none"> • Metodi e tecniche di approntamento/avvio • Principi, meccanismi e parametri di funzionamento di strumenti, utensili e macchinari e apparecchiature di settore • Strumenti e sistemi di rappresentazione grafica convenzionale di settore • Tipologie delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore • Tipologie e caratteristiche dei materiali di settore impiegati • Procedure e tecniche di monitoraggio per l'individuazione e la valutazione del funzionamento delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore • Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione ordinaria delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore
---	---

COMPETENZA N 3

Operare in sicurezza e nel rispetto delle norme di igiene e di salvaguardia ambientale, identificando e prevenendo situazioni di rischio per sé, per gli altri e per l'ambiente

ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none"> • Individuare le situazioni di rischio relative al proprio lavoro e le possibili ricadute su altre persone • Adottare i comportamenti previsti nelle situazioni di emergenza • Attuare i principali interventi di primo soccorso nelle situazioni di emergenza • Identificare figure e norme di riferimento al sistema di prevenzione/protezione di settore • Individuare i principali segnali di divieto, pericolo e prescrizione tipici del settore • Adottare comportamenti lavorativi coerenti con le norme di igiene e sicurezza sul lavoro e con la salvaguardia/sostenibilità ambientale di settore • Utilizzare i dispositivi di protezione individuale e collettiva di settore 	<ul style="list-style-type: none"> • Nozioni di primo soccorso • Normativa di riferimento per la sicurezza e l'igiene di settore • Dispositivi di protezione individuale e collettiva di settore • Metodi per l'individuazione e il riconoscimento delle situazioni di rischio nel settore • Normativa ambientale e fattori di inquinamento di settore • Segnali di divieto e prescrizioni correlate di settore

COMPETENZA N 4

Verificare, eseguendo misurazioni e controlli, la conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni meccaniche effettuate, in rapporto agli standard progettuali, di qualità e sicurezza.

ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare gli strumenti per la misurazione e il controllo • Applicare tecniche di controllo di rispondenza del manufatto prodotto (alla normativa, al progetto esecutivo, allo standard) 	<ul style="list-style-type: none"> • Standard qualitativi nella realizzazione delle lavorazioni e assemblaggi meccanici • Tecniche e strumenti per la misurazione e il controllo delle lavorazioni effettuate

Indirizzo nazionale FABBRICAZIONE E MONTAGGIO/INSTALLAZIONE DI INFISSI, TELAI E SERRAMENTI

Tipologia:

Denominazione: FABBRICAZIONE E MONTAGGIO/INSTALLAZIONE DI INFISSI, TELAI E SERRAMENTI

Professioni NUP Istat 6.1.3.8.0 - Installatori di infissi e serramenti

correlate:

Attività economiche di riferimento: ATECO 2007
ISTAT: 25.1 - Fabbricazione di elementi da costruzione in metallo
25.7 - Fabbricazione di articoli di coltelleria, utensili e oggetti di ferramenta
25.9 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo

Descrizione:

Processi di lavoro caratterizzanti | indirizzo : Lavorazione artigianale metalli

PROCESSO DI LAVORO ATTIVITÀ	COMPETENZE
Lavorazione artigianale metalli ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none">• ADA.7.92.276 Fabbricazione e montaggio di infissi, telai e serramenti	<ul style="list-style-type: none">• 1-Realizzare su specifiche tecniche il serramento montando gli accessori e collaborando all'installazione dell'infisso in cantiere.
COMPETENZA N 1	
Realizzare su specifiche tecniche il serramento montando gli accessori e collaborando all'installazione dell'infisso in cantiere.	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none">• Interpretare i disegni tecnici di particolari e complessivi, fasi costruttive e specifiche tecniche di produzione dei serramenti metallici• Eseguire le lavorazioni meccaniche sui componenti metallici• Utilizzare tecniche di controllo qualitativo del serramento secondo le specifiche di progetto• Effettuare le operazioni di assemblaggio del serramento• Attuare interventi correttivi nella fase di assemblaggio• Applicare tecniche di montaggio in cantiere	<ul style="list-style-type: none">• Principali materiali e caratteristiche tecnologiche• Nozioni di disegno tecnico• Strumenti di misurazione e controllo• Tipologie di serramenti per porte e finestre, a battente e a scorrimento• Processi di taglio e deformazione di profilati metallici• Processi di giunzione rigida di componenti metallici• Processi di assemblaggio dei profilati e dei componenti (es. vetro, cerniere, guarnizioni, serrature)• Tecniche di montaggio e fasi logiche per la posa in opera in cantiere• Cenni sull'isolamento termico e acustico del serramento

Indirizzo nazionale INSTALLAZIONE E CABLAGGIO DI COMPONENTI ELETTRICI, ELETTRONICI E FLUIDICI

Tipologia:

Denominazione: INSTALLAZIONE E CABLAGGIO DI COMPONENTI ELETTRICI, ELETTRONICI E FLUIDICI

Professioni NUP Istat correlate: 3.1.3.3.0 - Elettrotecnici
7.2.7.2.0 - Assemblatori e cablatori di apparecchiature elettriche
7.2.7.3.0 - Assemblatori e cablatori di apparecchiature elettroniche e di telecomunicazioni
7.2.7.9.0 - Assemblatori in serie di articoli industriali composti

Attività economiche di riferimento: ATECO 2007
ISTAT: 25.2 - Fabbricazione di cisterne, serbatoi, radiatori e contenitori in metallo
25.3 - Fabbricazione di generatori di vapore (esclusi i contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda)
25.7 - Fabbricazione di articoli di coltelleria, utensili e oggetti di ferramenta
25.9 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo
26.1 - Fabbricazione di componenti elettronici e schede elettroniche
26.2 - Fabbricazione di computer e unità periferiche
26.3 - Fabbricazione di apparecchiature per le telecomunicazioni
26.4 - Fabbricazione di prodotti di elettronica di consumo audio e video

- 26.5 - Fabbricazione di strumenti e apparecchi di misurazione, prova e navigazione; orologi
- 26.6 - Fabbricazione di strumenti per irradiazione, apparecchiature elettromedicali ed elettroterapeutiche
- 27.1 - Fabbricazione di motori, generatori e trasformatori elettrici e di apparecchiature per la distribuzione e il controllo dell'elettricità
- 27.2 - Fabbricazione di batterie di pile ed accumulatori elettrici
- 27.3 - Fabbricazione di cablaggi e apparecchiature di cablaggio
- 27.4 - Fabbricazione di apparecchiature per illuminazione
- 27.5 - Fabbricazione di apparecchi per uso domestico
- 27.9 - Fabbricazione di altre apparecchiature elettriche
- 28.1 - Fabbricazione di macchine di impiego generale
- 28.2 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale
- 28.3 - Fabbricazione di macchine per l'agricoltura e la silvicoltura
- 28.4 - Fabbricazione di macchine per la formatura dei metalli e di altre macchine utensili
- 28.9 - Fabbricazione di altre macchine per impieghi speciali
- 29.1 - Fabbricazione di autoveicoli
- 29.2 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi
- 29.3 - Fabbricazione di parti ed accessori per autoveicoli e loro motori
- 30.2 - Costruzione di locomotive e di materiale rotabile ferro-tranviario
- 30.3 - Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi
- 30.4 - Fabbricazione di veicoli militari da combattimento
- 30.9 - Fabbricazione di mezzi di trasporto nca
- 32.3 - Fabbricazione di articoli sportivi
- 32.5 - Fabbricazione di strumenti e forniture mediche e dentistiche
- 32.9 - Industrie manifatturiere nca

Descrizione:

Processi di lavoro Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine
caratterizzanti l'indirizzo :

PROCESSO DI LAVORO ATTIVITÀ	COMPETENZE
Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none"> • ADA.7.52.157 Cablaggio degli impianti elettrici/elettronici e fluidici 	<ul style="list-style-type: none"> • 1-Effettuare l'installazione dei componenti mecatronici di varie tipologie e il relativo cablaggio, sulla base della documentazione tecnica ricevuta collaborando alla fase di avvio, taratura e regolazione dei singoli componenti.
COMPETENZA N 1	
Effettuare l'installazione dei componenti mecatronici di varie tipologie e il relativo cablaggio, sulla base della documentazione tecnica ricevuta collaborando alla fase di avvio, taratura e regolazione dei singoli componenti.	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI

<ul style="list-style-type: none"> • Interpretare disegni tecnici di cablaggi meccatronici, fasi di montaggio e specifiche tecniche di automazione • Eseguire il pre-assemblaggio dei componenti utilizzati • Eseguire il montaggio dei componenti su singole macchine o interi impianti produttivi • Eseguire i collegamenti fluidici e/o elettrici dei componenti meccatronici secondo lo schema funzionale • Applicare metodi di configurazione dei dispositivi meccatronici • Utilizzare metodiche per individuare eventuali anomalie di funzionamento, sia hardware che software • Adattare un impianto esistente per soddisfare nuove esigenze funzionali • Effettuare la messa in servizio di un impianto 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione • Normative di riferimento per l'automazione industriale • Schemi di automazione in logica cablata e programmabile • Componentistica standard dei sistemi meccatronici (elettrica, elettronica, pneumatica, oleodinamica, sensoristica, meccanica), principi fisici di funzionamento e loro caratteristiche • Tecniche di assemblaggio, cablaggio e installazione di prodotti meccatronici • Caratteristiche funzionali dei dispositivi di automazione • Procedure di installazione degli impianti di automazione industriale • Tecniche di configurazione dei dispositivi • Tecniche di ricerca dei guasti e ripristino di sistemi malfunzionanti • Caratteristiche dei software applicativi e modalità di caricamento dei programmi
--	--

Indirizzo regionale LAVORAZIONE E MONTAGGIO COMPONENTI MECCANICHE

Tipologia:

Denominazione: LAVORAZIONE E MONTAGGIO COMPONENTI MECCANICHE

Professioni NUP Istat correlate:

- 6.2.1.3.2 - Tracciatori
- 6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica
- 6.2.1.8.2 - Stampatori e piegatori di lamiere
- 6.2.2.2.0 - Costruttori di utensili, modellatori e tracciatori meccanici
- 6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili
- 6.2.4.1.3 - Elettromeccanici
- 6.3.1.1.0 - Meccanici di precisione
- 7.1.2.4.1 - Conduttori di macchine per la trafila di metalli
- 7.1.2.4.2 - Conduttori di macchine per l'estrusione e la profilatura di metalli
- 7.1.7.1.0 - Operatori di catene di montaggio automatizzate
- 7.2.1.1.0 - Conduttori di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali
- 7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine
- 7.2.7.4.0 - Assemblatori in serie di articoli in metallo, in gomma e in materie plastiche

Attività economiche di riferimento: ATECO 2007 ISTAT:

- 25.2 - Fabbricazione di cisterne, serbatoi, radiatori e contenitori in metallo
- 25.3 - Fabbricazione di generatori di vapore (esclusi i contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda)
- 25.7 - Fabbricazione di articoli di coltelleria, utensili e oggetti di ferramenta
- 25.9 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo
- 26.2 - Fabbricazione di computer e unità periferiche
- 26.3 - Fabbricazione di apparecchiature per le telecomunicazioni
- 26.4 - Fabbricazione di prodotti di elettronica di consumo audio e video
- 26.5 - Fabbricazione di strumenti e apparecchi di misurazione, prova e navigazione; orologi
- 26.6 - Fabbricazione di strumenti per irradiazione, apparecchiature elettromedicali ed elettroterapeutiche
- 27.1 - Fabbricazione di motori, generatori e trasformatori elettrici e di apparecchiature per la distribuzione e il controllo dell'elettricità
- 27.2 - Fabbricazione di batterie di pile ed accumulatori elettrici
- 27.3 - Fabbricazione di cablaggi e apparecchiature di cablaggio
- 27.4 - Fabbricazione di apparecchiature per illuminazione
- 27.5 - Fabbricazione di apparecchi per uso domestico
- 27.9 - Fabbricazione di altre apparecchiature elettriche

- 28.1 - Fabbricazione di macchine di impiego generale
- 28.2 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale
- 28.3 - Fabbricazione di macchine per l'agricoltura e la silvicoltura
- 28.4 - Fabbricazione di macchine per la formatura dei metalli e di altre macchine utensili
- 28.9 - Fabbricazione di altre macchine per impieghi speciali
- 29.1 - Fabbricazione di autoveicoli
- 29.2 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi
- 29.3 - Fabbricazione di parti ed accessori per autoveicoli e loro motori
- 30.2 - Costruzione di locomotive e di materiale rotabile ferro-tranviario
- 30.3 - Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi
- 30.4 - Fabbricazione di veicoli militari da combattimento
- 30.9 - Fabbricazione di mezzi di trasporto nca
- 32.3 - Fabbricazione di articoli sportivi
- 32.5 - Fabbricazione di strumenti e forniture mediche e dentistiche
- 32.9 - Industrie manifatturiere nca

Descrizione:

Processi di lavoro Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine
caratterizzanti l'indirizzo :

PROCESSO DI LAVORO ATTIVITÀ	COMPETENZE
Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none"> • ADA.7.49.150 Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali • ADA.7.49.151 Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili automatizzate 	<ul style="list-style-type: none"> • 1-Eseguire lavorazioni per asportazione o deformazione di pezzi meccanici con macchine tradizionali e/o automatizzate, attrezzando le macchine e rispettando le specifiche tecniche ricevute.
Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none"> • ADA.7.52.156 Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche 	<ul style="list-style-type: none"> • 2-Eseguire le operazioni di assemblaggio di componenti meccanici nel rispetto delle specifiche progettuali, utilizzando componenti standard reperibili in commercio, particolari finiti realizzati con lavorazioni alle macchine utensili e particolari semilavorati da completare in corso d'opera.
COMPETENZA N 1	
Eseguire lavorazioni per asportazione o deformazione di pezzi meccanici con macchine tradizionali e/o automatizzate, attrezzando le macchine e rispettando le specifiche tecniche ricevute.	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none"> • Interpretare i disegni tecnici di particolari meccanici, cicli di lavorazione e specifiche tecniche di produzione • Predisporre la macchina utensile tradizionale o CNC per la realizzazione dei pezzi meccanici • Applicare tecniche di lavorazione di pezzi meccanici su macchine utensili tradizionali o CNC • Utilizzare tecniche di controllo qualitativo dei pezzi meccanici realizzati secondo le specifiche di progetto 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali lavorazioni su macchine utensili tradizionali e CNC • Principali materiali e caratteristiche tecnologiche • Processi di lavorazione meccanica • Nozioni di disegno tecnico • Principali tipologie di utensili e caratteristiche tecnologiche • Caratteristiche dei linguaggi di programmazione per macchine utensili a CNC • Strumenti di misurazione e controllo
COMPETENZA N 2	
Eseguire le operazioni di assemblaggio di componenti meccanici nel rispetto delle specifiche progettuali, utilizzando componenti standard reperibili in commercio, particolari finiti realizzati con lavorazioni alle macchine utensili e particolari semilavorati da completare in corso d'opera.	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI

<ul style="list-style-type: none"> • Interpretare i disegni tecnici di particolari e complessivi meccanici, fasi costruttive e specifiche tecniche di produzione • Identificare eventuali anomalie e non conformità di materiali grezzi e semilavorati • Eseguire operazioni di recupero di difetti costruttivi funzionali all'assemblaggio del gruppo meccanico • Eseguire il montaggio di particolari meccanici finiti e di componenti standard reperibili in commercio • Eseguire il montaggio di particolari meccanici semilavorati mediante lavorazioni di completamento in corso d'opera • Utilizzare strumenti e tecniche per il controllo qualitativo del complessivo meccanico assemblato • Effettuare la verifica funzionale del gruppo meccanico assemblato con eventuale recupero di malfunzionamenti 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione • Norme di rappresentazione di gruppi meccanici • Modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, distinta base, schede controllo qualità. • Caratteristiche tecnologiche dei materiali utilizzati • Caratteristiche e processi di giunzione di componenti meccanici • Tipologie di attrezzature utilizzate per l'assemblaggio di gruppi meccanici • Tecniche di aggiustaggio di particolari meccanici • Tecniche di assemblaggio di gruppi meccanici composti in officina e in cantiere • Procedure per la verifica funzionale di un gruppo meccanico e tecniche di ricerca malfunzionamenti
--	---

Indirizzo regionale LAVORAZIONE MECCANICA, INSTALLAZIONE E CABLAGGIO DI COMPONENTI ELETTRICI, ELETTRONICI E FLUIDICI

Tipologia:

Denominazione: LAVORAZIONE MECCANICA, INSTALLAZIONE E CABLAGGIO DI COMPONENTI ELETTRICI, ELETTRONICI E FLUIDICI

Professioni NUP Istat correlate:

- 3.1.3.3.0 - Elettrotecnici
- 6.2.1.3.2 - Tracciatori
- 6.2.1.4.0 - Carpenteri e montatori di carpenteria metallica
- 6.2.1.8.2 - Stampatori e piegatori di lamiera
- 6.2.2.2.0 - Costruttori di utensili, modellatori e tracciatori meccanici
- 6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili
- 6.3.1.1.0 - Meccanici di precisione
- 7.1.2.4.1 - Conduttori di macchine per la trafilatura di metalli
- 7.1.2.4.2 - Conduttori di macchine per l'estrusione e la profilatura di metalli
- 7.2.1.1.0 - Conduttori di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali
- 7.2.7.2.0 - Assemblatori e cablatori di apparecchiature elettriche
- 7.2.7.3.0 - Assemblatori e cablatori di apparecchiature elettroniche e di telecomunicazioni
- 7.2.7.9.0 - Assemblatori in serie di articoli industriali composti

Attività economiche di riferimento: ATECO 2007 ISTAT:

- 25.2 - Fabbricazione di cisterne, serbatoi, radiatori e contenitori in metallo
- 25.3 - Fabbricazione di generatori di vapore (esclusi i contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda)
- 25.7 - Fabbricazione di articoli di coltelleria, utensili e oggetti di ferramenta
- 25.9 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo
- 26.1 - Fabbricazione di componenti elettronici e schede elettroniche
- 26.2 - Fabbricazione di computer e unità periferiche
- 26.3 - Fabbricazione di apparecchiature per le telecomunicazioni
- 26.4 - Fabbricazione di prodotti di elettronica di consumo audio e video
- 26.5 - Fabbricazione di strumenti e apparecchi di misurazione, prova e navigazione; orologi
- 26.6 - Fabbricazione di strumenti per irradiazione, apparecchiature elettromedicali ed elettroterapeutiche
- 27.1 - Fabbricazione di motori, generatori e trasformatori elettrici e di apparecchiature per la distribuzione e il controllo dell'elettricità
- 27.2 - Fabbricazione di batterie di pile ed accumulatori elettrici
- 27.3 - Fabbricazione di cablaggi e apparecchiature di cablaggio
- 27.4 - Fabbricazione di apparecchiature per illuminazione
- 27.5 - Fabbricazione di apparecchi per uso domestico

- 27.9 - Fabbricazione di altre apparecchiature elettriche
- 28.1 - Fabbricazione di macchine di impiego generale
- 28.2 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale
- 28.3 - Fabbricazione di macchine per l'agricoltura e la silvicoltura
- 28.4 - Fabbricazione di macchine per la formatura dei metalli e di altre macchine utensili
- 28.9 - Fabbricazione di altre macchine per impieghi speciali
- 29.1 - Fabbricazione di autoveicoli
- 29.2 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi
- 29.3 - Fabbricazione di parti ed accessori per autoveicoli e loro motori
- 30.2 - Costruzione di locomotive e di materiale rotabile ferro-tranviario
- 30.3 - Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi
- 30.4 - Fabbricazione di veicoli militari da combattimento
- 30.9 - Fabbricazione di mezzi di trasporto nca
- 32.3 - Fabbricazione di articoli sportivi
- 32.5 - Fabbricazione di strumenti e forniture mediche e dentistiche
- 32.9 - Industrie manifatturiere nca

Descrizione:

Processi di lavoro caratterizzanti l'indirizzo : Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine

PROCESSO DI LAVORO ATTIVITÀ	COMPETENZE
Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none"> • ADA.7.49.150 Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali • ADA.7.49.151 Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili automatizzate 	<ul style="list-style-type: none"> • 1-Eseguire lavorazioni per asportazione o deformazione di pezzi meccanici con macchine tradizionali e/o automatizzate, attrezzando le macchine e rispettando le specifiche tecniche ricevute.
Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none"> • ADA.7.52.157 Cablaggio degli impianti elettrici/elettronici e fluidici 	<ul style="list-style-type: none"> • 2-Effettuare l'installazione dei componenti mecatronici di varie tipologie e il relativo cablaggio, sulla base della documentazione tecnica ricevuta collaborando alla fase di avvio, taratura e regolazione dei singoli componenti.
COMPETENZA N 1	
Eseguire lavorazioni per asportazione o deformazione di pezzi meccanici con macchine tradizionali e/o automatizzate, attrezzando le macchine e rispettando le specifiche tecniche ricevute.	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none"> • Interpretare i disegni tecnici di particolari meccanici, cicli di lavorazione e specifiche tecniche di produzione • Predisporre la macchina utensile tradizionale o CNC per la realizzazione dei pezzi meccanici • Applicare tecniche di lavorazione di pezzi meccanici su macchine utensili tradizionali o CNC • Utilizzare tecniche di controllo qualitativo dei pezzi meccanici realizzati secondo le specifiche di progetto 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali lavorazioni su macchine utensili tradizionali e CNC • Principali materiali e caratteristiche tecnologiche • Processi di lavorazione meccanica • Nozioni di disegno tecnico • Principali tipologie di utensili e caratteristiche tecnologiche • Caratteristiche dei linguaggi di programmazione per macchine utensili a CNC • Strumenti di misurazione e controllo
COMPETENZA N 2	
Effettuare l'installazione dei componenti mecatronici di varie tipologie e il relativo cablaggio, sulla base della documentazione tecnica ricevuta collaborando alla fase di avvio, taratura e regolazione dei singoli componenti.	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI

<ul style="list-style-type: none"> • Interpretare disegni tecnici di cablaggi meccatronici, fasi di montaggio e specifiche tecniche di automazione • Eseguire il pre-assemblaggio dei componenti utilizzati • Eseguire il montaggio dei componenti su singole macchine o interi impianti produttivi • Eseguire i collegamenti fluidici e/o elettrici dei componenti meccatronici secondo lo schema funzionale • Applicare metodi di configurazione dei dispositivi meccatronici • Utilizzare metodiche per individuare eventuali anomalie di funzionamento, sia hardware che software • Adattare un impianto esistente per soddisfare nuove esigenze funzionali • Effettuare la messa in servizio di un impianto 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione • Normative di riferimento per l'automazione industriale • Schemi di automazione in logica cablata e programmabile • Componentistica standard dei sistemi meccatronici (elettrica, elettronica, pneumatica, oleodinamica, sensoristica, meccanica), principi fisici di funzionamento e loro caratteristiche • Tecniche di assemblaggio, cablaggio e installazione di prodotti meccatronici • Caratteristiche funzionali dei dispositivi di automazione • Procedure di installazione degli impianti di automazione industriale • Tecniche di configurazione dei dispositivi • Tecniche di ricerca dei guasti e ripristino di sistemi malfunzionanti • Caratteristiche dei software applicativi e modalità di caricamento dei programmi
--	--

Indirizzo nazionale LAVORAZIONE MECCANICA, PER ASPORTAZIONE E DEFORMAZIONE

Tipologia:

Denominazione: LAVORAZIONE MECCANICA, PER ASPORTAZIONE E DEFORMAZIONE

Professioni NUP Istat correlate:

- 6.2.1.3.2 - Tracciatori
- 6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica
- 6.2.1.8.2 - Stampatori e piegatori di lamiere
- 6.2.2.2.0 - Costruttori di utensili, modellatori e tracciatori meccanici
- 6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili
- 6.3.1.1.0 - Meccanici di precisione
- 7.1.2.4.1 - Conduttori di macchine per la trafila di metalli
- 7.1.2.4.2 - Conduttori di macchine per l'estrusione e la profilatura di metalli
- 7.2.1.1.0 - Conduttori di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali

Attività economiche di riferimento: ATECO 2007 ISTAT:

- 25.7 - Fabbricazione di articoli di coltelleria, utensili e oggetti di ferramenta
- 25.9 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo
- 28.1 - Fabbricazione di macchine di impiego generale
- 32.9 - Industrie manifatturiere nca

Descrizione:

Processi di lavoro caratterizzanti l'indirizzo : Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine

PROCESSO DI LAVORO ATTIVITÀ	COMPETENZE
Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none"> • ADA.7.49.150 Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali • ADA.7.49.151 Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili automatizzate 	<ul style="list-style-type: none"> • 1-Eseguire lavorazioni per asportazione o deformazione di pezzi meccanici con macchine tradizionali e/o automatizzate, attrezzando le macchine e rispettando le specifiche tecniche ricevute.

COMPETENZA N 1

Eseguire lavorazioni per asportazione o deformazione di pezzi meccanici con macchine tradizionali e/o automatizzate, attrezzando le macchine e rispettando le specifiche tecniche ricevute.

ABILITÀ MINIME

- Interpretare i disegni tecnici di particolari meccanici, cicli di lavorazione e specifiche tecniche di produzione
- Predisporre la macchina utensile tradizionale o CNC per la realizzazione dei pezzi meccanici
- Applicare tecniche di lavorazione di pezzi meccanici su macchine utensili tradizionali o CNC
- Utilizzare tecniche di controllo qualitativo dei pezzi meccanici realizzati secondo le specifiche di progetto

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Principali lavorazioni su macchine utensili tradizionali e CNC
- Principali materiali e caratteristiche tecnologiche
- Processi di lavorazione meccanica
- Nozioni di disegno tecnico
- Principali tipologie di utensili e caratteristiche tecnologiche
- Caratteristiche dei linguaggi di programmazione per macchine utensili a CNC
- Strumenti di misurazione e controllo

Indirizzo regionale LAVORAZIONE, MONTAGGIO COMPONENTI MECCANICI E SALDATURA

Tipologia:

Denominazione: LAVORAZIONE, MONTAGGIO COMPONENTI MECCANICI E SALDATURA

Professioni NUP Istat correlate:

6.2.1.2.0 - Saldatori e tagliatori a fiamma
 6.2.1.7.0 - Saldatori elettrici e a norme ASME
 6.2.4.1.3 - Elettromeccanici
 7.1.7.1.0 - Operatori di catene di montaggio automatizzate
 7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine
 7.2.7.4.0 - Assemblatori in serie di articoli in metallo, in gomma e in materie plastiche

Attività economiche di riferimento: ATECO 2007 ISTAT:

25.2 - Fabbricazione di cisterne, serbatoi, radiatori e contenitori in metallo
 25.3 - Fabbricazione di generatori di vapore (esclusi i contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda)
 25.6 - Trattamento e rivestimento dei metalli; lavori di meccanica generale
 25.7 - Fabbricazione di articoli di coltelleria, utensili e oggetti di ferramenta
 25.9 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo
 26.2 - Fabbricazione di computer e unità periferiche
 26.3 - Fabbricazione di apparecchiature per le telecomunicazioni
 26.4 - Fabbricazione di prodotti di elettronica di consumo audio e video
 26.5 - Fabbricazione di strumenti e apparecchi di misurazione, prova e navigazione; orologi
 26.6 - Fabbricazione di strumenti per irradiazione, apparecchiature elettromedicali ed elettroterapeutiche
 27.1 - Fabbricazione di motori, generatori e trasformatori elettrici e di apparecchiature per la distribuzione e il controllo dell'elettricità
 27.2 - Fabbricazione di batterie di pile ed accumulatori elettrici
 27.3 - Fabbricazione di cablaggi e apparecchiature di cablaggio
 27.4 - Fabbricazione di apparecchiature per illuminazione
 27.5 - Fabbricazione di apparecchi per uso domestico
 27.9 - Fabbricazione di altre apparecchiature elettriche
 28.1 - Fabbricazione di macchine di impiego generale
 28.2 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale
 28.3 - Fabbricazione di macchine per l'agricoltura e la silvicoltura
 28.4 - Fabbricazione di macchine per la formatura dei metalli e di altre macchine utensili
 28.9 - Fabbricazione di altre macchine per impieghi speciali
 29.1 - Fabbricazione di autoveicoli
 29.2 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi
 29.3 - Fabbricazione di parti ed accessori per autoveicoli e loro motori
 30.2 - Costruzione di locomotive e di materiale rotabile ferro-tranviario

- 30.3 - Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi
- 30.4 - Fabbricazione di veicoli militari da combattimento
- 30.9 - Fabbricazione di mezzi di trasporto nca
- 32.3 - Fabbricazione di articoli sportivi
- 32.5 - Fabbricazione di strumenti e forniture mediche e dentistiche
- 32.9 - Industrie manifatturiere nca

Descrizione:

Processi di lavoro Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine
caratterizzanti l'indirizzo :

PROCESSO DI LAVORO ATTIVITÀ	COMPETENZE
Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none"> • ADA.7.52.156 Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche 	<ul style="list-style-type: none"> • 1-Eseguire le operazioni di assemblaggio di componenti meccanici nel rispetto delle specifiche progettuali, utilizzando componenti standard reperibili in commercio, particolari finiti realizzati con lavorazioni alle macchine utensili e particolari semilavorati da completare in corso d'opera.
Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none"> • ADA.7.50.152 Giunzione rigida (saldatura, rivettatura e incollaggio) delle componenti meccaniche 	<ul style="list-style-type: none"> • 2-Eseguire la giunzione rigida di componenti meccanici utilizzando diversi procedimenti di saldatura manuale nel rispetto delle specifiche tecniche ricevute.
COMPETENZA N 1 Eseguire le operazioni di assemblaggio di componenti meccanici nel rispetto delle specifiche progettuali, utilizzando componenti standard reperibili in commercio, particolari finiti realizzati con lavorazioni alle macchine utensili e particolari semilavorati da completare in corso d'opera.	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none"> • Interpretare i disegni tecnici di particolari e complessivi meccanici, fasi costruttive e specifiche tecniche di produzione • Identificare eventuali anomalie e non conformità di materiali grezzi e semilavorati • Eseguire operazioni di recupero di difetti costruttivi funzionali all'assemblaggio del gruppo meccanico • Eseguire il montaggio di particolari meccanici finiti e di componenti standard reperibili in commercio • Eseguire il montaggio di particolari meccanici semilavorati mediante lavorazioni di completamento in corso d'opera • Utilizzare strumenti e tecniche per il controllo qualitativo del complessivo meccanico assemblato • Effettuare la verifica funzionale del gruppo meccanico assemblato con eventuale recupero di malfunzionamenti 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione • Norme di rappresentazione di gruppi meccanici • Modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, distinta base, schede controllo qualità. • Caratteristiche tecnologiche dei materiali utilizzati • Caratteristiche e processi di giunzione di componenti meccanici • Tipologie di attrezzature utilizzate per l'assemblaggio di gruppi meccanici • Tecniche di aggiustaggio di particolari meccanici • Tecniche di assemblaggio di gruppi meccanici composti in officina e in cantiere • Procedure per la verifica funzionale di un gruppo meccanico e tecniche di ricerca malfunzionamenti
COMPETENZA N 2 Eseguire la giunzione rigida di componenti meccanici utilizzando diversi procedimenti di saldatura manuale nel rispetto delle specifiche tecniche ricevute.	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI

<ul style="list-style-type: none"> • Interpretare i disegni tecnici di particolari e complessivi meccanici, fasi costruttive e specifiche tecniche di produzione • Predisporre l'impianto di saldatura e le attrezzature necessarie per l'esecuzione del manufatto saldato • Eseguire le lavorazioni preparatorie sui componenti meccanici da unire mediante saldatura • Eseguire le operazioni di posizionamento e puntatura preliminari alla realizzazione del manufatto saldato • Eseguire la saldatura dei componenti meccanici costituenti il manufatto rispettando le specifiche tecniche di progetto • Utilizzare tecniche di controllo qualitativo dei giunti saldati secondo le specifiche di progetto 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali materiali e caratteristiche tecnologiche • Nozioni di disegno tecnico • Strumenti di misurazione e controllo • Processi di giunzione rigida di componenti meccanici • Principali procedimenti di saldatura manuali • Principali tipologie di materiali consumabili per le operazioni di saldatura
---	---

Indirizzo nazionale MONTAGGIO COMPONENTI MECCANICI

Tipologia:

Denominazione: MONTAGGIO COMPONENTI MECCANICI

Professioni NUP Istat correlate:

- 6.2.4.1.3 - Elettromeccanici
- 7.1.7.1.0 - Operatori di catene di montaggio automatizzate
- 7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine
- 7.2.7.4.0 - Assemblatori in serie di articoli in metallo, in gomma e in materie plastiche

Attività economiche di riferimento: ATECO 2007 ISTAT:

- 25.2 - Fabbricazione di cisterne, serbatoi, radiatori e contenitori in metallo
- 25.3 - Fabbricazione di generatori di vapore (esclusi i contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda)
- 25.7 - Fabbricazione di articoli di coltelleria, utensili e oggetti di ferramenta
- 25.9 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo
- 26.2 - Fabbricazione di computer e unità periferiche
- 26.3 - Fabbricazione di apparecchiature per le telecomunicazioni
- 26.4 - Fabbricazione di prodotti di elettronica di consumo audio e video
- 26.5 - Fabbricazione di strumenti e apparecchi di misurazione, prova e navigazione; orologi
- 26.6 - Fabbricazione di strumenti per irradiazione, apparecchiature elettromedicali ed elettroterapeutiche
- 27.1 - Fabbricazione di motori, generatori e trasformatori elettrici e di apparecchiature per la distribuzione e il controllo dell'elettricità
- 27.2 - Fabbricazione di batterie di pile ed accumulatori elettrici
- 27.3 - Fabbricazione di cablaggi e apparecchiature di cablaggio
- 27.4 - Fabbricazione di apparecchiature per illuminazione
- 27.5 - Fabbricazione di apparecchi per uso domestico
- 27.9 - Fabbricazione di altre apparecchiature elettriche
- 28.1 - Fabbricazione di macchine di impiego generale
- 28.2 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale
- 28.3 - Fabbricazione di macchine per l'agricoltura e la silvicoltura
- 28.4 - Fabbricazione di macchine per la formatura dei metalli e di altre macchine utensili
- 28.9 - Fabbricazione di altre macchine per impieghi speciali
- 29.1 - Fabbricazione di autoveicoli
- 29.2 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi
- 29.3 - Fabbricazione di parti ed accessori per autoveicoli e loro motori
- 30.2 - Costruzione di locomotive e di materiale rotabile ferro-tranviario
- 30.3 - Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi
- 30.4 - Fabbricazione di veicoli militari da combattimento
- 30.9 - Fabbricazione di mezzi di trasporto nca
- 32.3 - Fabbricazione di articoli sportivi

32.5 - Fabbricazione di strumenti e forniture mediche e dentistiche
32.9 - Industrie manifatturiere nca

Descrizione:

Processi di lavoro Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine
caratterizzanti l'indirizzo :

PROCESSO DI LAVORO ATTIVITÀ	COMPETENZE
Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none">• ADA.7.52.156 Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche	<ul style="list-style-type: none">• 1-Eseguire le operazioni di assemblaggio di componenti meccanici nel rispetto delle specifiche progettuali, utilizzando componenti standard reperibili in commercio, particolari finiti realizzati con lavorazioni alle macchine utensili e particolari semilavorati da completare in corso d'opera.
COMPETENZA N 1 Eseguire le operazioni di assemblaggio di componenti meccanici nel rispetto delle specifiche progettuali, utilizzando componenti standard reperibili in commercio, particolari finiti realizzati con lavorazioni alle macchine utensili e particolari semilavorati da completare in corso d'opera.	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none">• Interpretare i disegni tecnici di particolari e complessivi meccanici, fasi costruttive e specifiche tecniche di produzione• Identificare eventuali anomalie e non conformità di materiali grezzi e semilavorati• Eseguire operazioni di recupero di difetti costruttivi funzionali all'assemblaggio del gruppo meccanico• Eseguire il montaggio di particolari meccanici finiti e di componenti standard reperibili in commercio• Eseguire il montaggio di particolari meccanici semilavorati mediante lavorazioni di completamento in corso d'opera• Utilizzare strumenti e tecniche per il controllo qualitativo del complessivo meccanico assemblato• Effettuare la verifica funzionale del gruppo meccanico assemblato con eventuale recupero di malfunzionamenti	<ul style="list-style-type: none">• Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione• Norme di rappresentazione di gruppi meccanici• Modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, distinta base, schede controllo qualità.• Caratteristiche tecnologiche dei materiali utilizzati• Caratteristiche e processi di giunzione di componenti meccanici• Tipologie di attrezzature utilizzate per l'assemblaggio di gruppi meccanici• Tecniche di aggiustaggio di particolari meccanici• Tecniche di assemblaggio di gruppi meccanici composti in officina e in cantiere• Procedure per la verifica funzionale di un gruppo meccanico e tecniche di ricerca malfunzionamenti

Indirizzo nazionale SALDATURA E GIUNZIONE DEI COMPONENTI

Tipologia:

Denominazione: SALDATURA E GIUNZIONE DEI COMPONENTI

Professioni NUP Istat correlate: 6.2.1.2.0 - Saldatori e tagliatori a fiamma
6.2.1.7.0 - Saldatori elettrici e a norme ASME

Attività economiche di riferimento: ATECO 2007 ISTAT: 25.2 - Fabbricazione di cisterne, serbatoi, radiatori e contenitori in metallo
25.6 - Trattamento e rivestimento dei metalli; lavori di meccanica generale
25.7 - Fabbricazione di articoli di coltelleria, utensili e oggetti di ferramenta
25.9 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo
28.1 - Fabbricazione di macchine di impiego generale
32.9 - Industrie manifatturiere nca

Descrizione:

Processi di lavoro Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine
caratterizzanti l'indirizzo :

PROCESSO DI LAVORO ATTIVITÀ	COMPETENZE
Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none"> • ADA.7.50.152 Giunzione rigida (saldatura, rivettatura e incollaggio) delle componenti meccaniche 	<ul style="list-style-type: none"> • 1-Eseguire la giunzione rigida di componenti meccanici utilizzando diversi procedimenti di saldatura manuale nel rispetto delle specifiche tecniche ricevute.
COMPETENZA N 1 Eseguire la giunzione rigida di componenti meccanici utilizzando diversi procedimenti di saldatura manuale nel rispetto delle specifiche tecniche ricevute.	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none"> • Interpretare i disegni tecnici di particolari e complessivi meccanici, fasi costruttive e specifiche tecniche di produzione • Predisporre l'impianto di saldatura e le attrezzature necessarie per l'esecuzione del manufatto saldato • Eseguire le lavorazioni preparatorie sui componenti meccanici da unire mediante saldatura • Eseguire le operazioni di posizionamento e puntatura preliminari alla realizzazione del manufatto saldato • Eseguire la saldatura dei componenti meccanici costituenti il manufatto rispettando le specifiche tecniche di progetto • Utilizzare tecniche di controllo qualitativo dei giunti saldati secondo le specifiche di progetto 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali materiali e caratteristiche tecnologiche • Nozioni di disegno tecnico • Strumenti di misurazione e controllo • Processi di giunzione rigida di componenti meccanici • Principali procedimenti di saldatura manuali • Principali tipologie di materiali consumabili per le operazioni di saldatura