



Profilo regionale ADDETTO DI FALEGNAMERIA

Tipologia:	Profili formativi professionalizzanti
Denominazione:	ADDETTO DI FALEGNAMERIA
Edizione:	2013
Indirizzi:	CARPENTERIA IN LEGNO
Professioni NUP/Istat correlate:	6.5.2.2.1 - Attrezzisti di falegnameria 6.5.2.2.2 - Falegnami
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT:	16.10 - Taglio e piallatura del legno 16.24 - Fabbricazione di imballaggi in legno 16.29 - Fabbricazione di altri prodotti in legno, sughero, paglia e materiali da intreccio 16.23 - Fabbricazione di altri prodotti di carpenteria in legno e falegnameria per l'edilizia 31.01 - Fabbricazione di mobili per ufficio e negozi 31.02 - Fabbricazione di mobili per cucina 31.09 - Fabbricazione di altri mobili
Area professionale:	MANIFATTURIERA E ARTIGIANATO
Sottoarea professionale:	LEGNO E ARREDO
Descrizione:	L'addetto di falegnameria conduce lavorazioni alle macchine utensili e manuali, utilizza strumenti e tecnologie per la produzione di manufatti o parti di esso nel rispetto delle norme sulla sicurezza. Questa figura opera su specifiche/indicazioni fornite dal tecnico di processo in autonomia nella conduzione della lavorazione.
Livello EQF:	LIVELLO 2
Processi di lavoro caratterizzanti il profilo:	Organizzazione del proprio lavoro Esecuzione di lavorazioni secondo le specifiche tecniche

PROCESSO DI LAVORO ATTIVITÀ	COMPETENZE
Organizzazione del proprio lavoro ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none">• Manutenzione ordinaria strumenti, attrezzature, macchinari• Organizzazione delle fasi di lavoro assegnato• Predisposizione e cura degli spazi di lavoro• Preparazione strumenti, attrezzature, macchinari	1 - Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali

<p>Esecuzione di lavorazioni secondo le specifiche tecniche</p> <p>ATTIVITÀ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Analisi della corrispondenza tra la lavorazione e le specifiche ricevute • Assemblaggio di parti o di semplici manufatti • Esecuzione di alcune fasi di finitura • Esecuzione di lavorazioni con attrezzature e materiali adeguati 	<p>2 - Eseguire la lavorazione secondo specifiche indicate</p> <p>3 - Organizzare le operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio</p>
--	---

<p align="center">COMPETENZA N 1</p>	
<p align="center">Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali</p>	
<p align="center">ABILITÀ MINIME</p>	<p align="center">CONOSCENZE ESSENZIALI</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare procedure, protocolli e tecniche di igiene, pulizia e riordino degli spazi di lavoro • Adottare soluzioni organizzative della postazione di lavoro coerenti ai principi dell'ergonomia • Adottare comportamenti che limitino i rischi chimici determinati dall'uso di sostanze nocive e tossiche 	<ul style="list-style-type: none"> • Elementi di Ergonomia • Procedure, protocolli, tecniche di igiene, pulizia e riordino • Istruzioni per l'uso delle principali sostanze nocive e tossiche utilizzate nella lavorazione del legno
<p align="center">COMPETENZA N 2</p> <p align="center">Eseguire la lavorazione secondo specifiche indicate</p>	
<p align="center">ABILITÀ MINIME</p>	<p align="center">CONOSCENZE ESSENZIALI</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Applicare prodotti e tipologie di lavorazione per la finitura dei manufatti • Utilizzare la documentazione tecnica ricevuta per la lavorazione di pezzi e/o manufatti in legno • Individuare strumenti, utensili, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni ricevute • Predisporre i macchinari e le attrezzature • Eseguire le fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni ricevute nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore • Verificare la corrispondenza delle lavorazioni eseguite rispetto alle specifiche • Applicare tecniche di base per l'assemblaggio di manufatti 	<ul style="list-style-type: none"> • Principali tecniche di lavorazione: tracciatura, taglio, piallatura, squadratura, incastri base, fresatura, carteggiatura/levigatura • Principali tecniche di assemblaggio dei manufatti • Metodologie di finitura e utilizzo dei diversi prodotti per i trattamenti superficiali • Procedure di controllo dimensionale, quantitativo e qualitativo
<p align="center">COMPETENZA N 3</p> <p align="center">Organizzare le operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio</p>	
<p align="center">ABILITÀ MINIME</p>	<p align="center">CONOSCENZE ESSENZIALI</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Leggere le specifiche tecniche (disegni, distinta materiali, ecc.) • Riconoscere i materiali e le relative specifiche tecniche • Applicare procedure e tecniche di preparazione per la lavorazione del legno • Identificare parti costituenti la macchina • Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature, macchinari, segnalando livelli di usura ed eventuali anomalie di funzionamento 	<ul style="list-style-type: none"> • Tipologie delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili da banco e portatili • Principali terminologie tecniche di settore • Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione • Tipologie e caratteristiche di essenze legnose, semilavorati, difetti

Indirizzo regionale CARPENTERIA IN LEGNO

Tipologia:

Denominazione: CARPENTERIA IN LEGNO

Professioni NUP Istat correlate: 6.1.2.3.0 - Carpenteri e falegnami edili

Attività economiche di riferimento: ATECO 2007 ISTAT: 16.23.20 - Fabbricazione di altri elementi in legno e di falegnameria per l'edilizia

Descrizione: L'indirizzo "carpenteria in legno" è funzionale all'operatività nell'ambito delle lavorazioni lignee; nello specifico sostiene lo svolgimento di attività attinenti l'esecuzione di opere di carpenteria in legno, di predisposizione vani impiantistici e di finitura.

Processi di lavoro caratterizzanti l'indirizzo : Carpenteria in legno

PROCESSO DI LAVORO ATTIVITÀ	COMPETENZE
<p>Carpenteria in legno ATTIVITÀ</p> <ul style="list-style-type: none"> Analisi dei disegni tecnici relativi alla struttura da realizzare Generalità e classificazione tipologica e funzionale delle connessioni Impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione e settaggio) Introduzione alle diverse tipologie di connessione (carpenteria, meccaniche e incollate) Montaggio delle pareti in cantiere Processi di finitura Produzione attraverso sistemi CAD-CAM Realizzazione delle connessioni di carpenteria più comuni tramite operazioni di taglio e montaggio Realizzazione di vani impiantistici e successiva canalizzazione degli impianti (in carpenteria o sul posto) 	<ul style="list-style-type: none"> 1-Realizzare opere di carpenteria in legno strutturale e funzionale
COMPETENZA N 1	
Realizzare opere di carpenteria in legno strutturale e funzionale	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none"> Comprendere le indicazioni della scheda relativa al piano di produzione e al controllo qualità Identificare gli impianti e gli elementi costruttivi negli elaborati tecnici di progetto Realizzare gli elementi delle orditure in legno per la costruzione di pareti, solai e coperture sulla base di una scheda di lavoro Applicare tecniche di assemblaggio dei componenti del manufatto sulla base di un disegno assegnato 	<ul style="list-style-type: none"> Tecniche di realizzazione di puntellamenti Dimensioni commerciali e classi di qualità del legname Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno Tecniche di tracciatura per la realizzazione di manufatti in legno per l'edilizia Tipologie e tecniche di realizzazione di strutture verticali e orizzontali in legno Tipologie e tecniche di realizzazione di coperture