



Profilo regionale ADDETTO ALLA SALDOCARPENTERIA

Tipologia:	Profili formativi professionalizzanti
Denominazione:	ADDETTO ALLA SALDOCARPENTERIA
Edizione:	2013
Indirizzi:	
Professioni NUP/Istat correlate:	6.2.1.2.0 - Saldatori e tagliatori a fiamma 6.2.1.4.0 - Carpenteri e montatori di carpenteria metallica 6.2.1.7.0 - Saldatori elettrici e a norme ASME 6.2.1.8.2 - Stampatori e piegatori di lamiera
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT:	25.11 - Fabbricazione di strutture metalliche e di parti di strutture 25.62 - Lavori di meccanica generale 25.73 - Fabbricazione di utensileria 25.99 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo nca 28.11 - Fabbricazione di motori e turbine (esclusi i motori per aeromobili, veicoli e motocicli) 28.29 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale nca 28.41 - Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli 28.49 - Fabbricazione di altre macchine utensili 28.91 - Fabbricazione di macchine per la metallurgia 28.99 - Fabbricazione di macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori) 29.10 - Fabbricazione di autoveicoli 29.20 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi 30.91 - Fabbricazione di motocicli (inclusi i motori) 33.11 - Riparazione e manutenzione di prodotti in metallo
Area professionale:	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
Sottoarea professionale:	MECCANICA; PRODUZIONE E MANUTENZIONE DI MACCHINE; IMPIANTISTICA
Descrizione:	L'Addetto alla saldocarpenteria, su specifiche assegnate, è in grado di: - realizzare i particolari mediante l'utilizzo di macchine per il taglio e la deformazione di lamiera e profilati - assemblare mediante saldatura il manufatto richiesto. Può impiegare la propria professionalità tecnico-pratica nei reparti produttivi di industrie e officine meccaniche che si occupano della produzione di particolari di serie e non.
Livello EQF:	LIVELLO 2
Processi di lavoro caratterizzanti il profilo:	Esecuzione di lavorazioni di carpenteria Esecuzione di giunti saldati

**PROCESSO DI LAVORO
ATTIVITÀ**

COMPETENZE

<p>Esecuzione di lavorazioni di carpenteria ATTIVITÀ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lavorazione di lamiere, piastre, profilati e tubolari • Lettura del disegno meccanico di saldocarpenteria • Pre-assemblaggio dei particolari da saldare 	<p>1 - Interpretare il disegno meccanico 2 - Eseguire lavorazioni di costruzione e di montaggio</p>
<p>Esecuzione di giunti saldati ATTIVITÀ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Controllo della geometria e della funzionalità del manufatto • Messa a punto della funzionalità della stazione di saldatura • Puntatura ad arco elettrico • Saldatura del manufatto • Staffatura pezzi 	<p>3 - Scegliere le macchine e le attrezzature 4 - Eseguire le saldature</p>

COMPETENZA N 1 Interpretare il disegno meccanico	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none"> • Identificare la simbologia del settore • Riconoscere complessivi meccanici e di manufatti 	<ul style="list-style-type: none"> • Disegno di saldocarpenteria
COMPETENZA N 2 Eseguire lavorazioni di costruzione e di montaggio	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none"> • Pianificare il ciclo di lavorazione • Correlare la funzionalità del prototipo con il progetto • Realizzare i singoli particolari • Assemblare il manufatto • Recuperare eventuali difetti di costruzione 	<ul style="list-style-type: none"> • Sviluppo lamiere • Tecniche per la lavorazione di lamiere, piastre, profilati e tubolari
COMPETENZA N 3 Scegliere le macchine e le attrezzature	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none"> • Identificare i tipi di materiali • Individuare il tipo di lavorazione • Predisporre le macchine 	<ul style="list-style-type: none"> • Tecnologia dei materiali di base • Tecnologia dei materiali d'apporto • Tecnologie di saldatura
COMPETENZA N 4 Eseguire le saldature	
ABILITÀ MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
<ul style="list-style-type: none"> • Attivare lo specifico impianto di saldatura impostando i parametri • Eseguire il cordone di saldatura • Effettuare la pulizia del giunto saldato • Effettuare il controllo visivo del cordone di saldatura 	<ul style="list-style-type: none"> • Saldatura con elettrodo rivestito • Saldatura con procedimento MIG-MAG • Saldatura con procedimento TIG